

# STEELPAINT®

D o k o n a l á o c h r a n a p r o t i k o r o z i

## **Výrobce:**

Steelpaint GmbH  
P.O. Box 231  
D-Kitzingen  
Germany  
+499 321 370 40  
www.steelpaint.com

## **Obchodní reprezentace pro ČR a SR:**

Disperfix s.r.o.  
Masarykovo nám. 11  
752 01 Kojetín  
+420 603 540 180  
steelpaint@steelpaint.cz  
www.steelpaint.cz

## **STEELPAINT PU-COVER UV**

Technický údajový list výrobku

### **Typ:**

1-komponentní polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí používaný jako konečný vrchní nátěr s vysokým leskem, vynikající stabilitou proti UV záření a s vynikající odolností proti povětrnostním podmínkám.

### **Doporučené použití:**

Všechny ocelové, betonové nebo dřevěné povrchy, ocelové plechy, mosty, konstrukce přicházející do styku s mořskou vodou, železniční mosty, potrubí, haly, hangáry, tlakové nádoby pro plyn a kapaliny, kontejnery, vysoce exponované konstrukce v tepelných jaderných elektrárnách.

### **Speciální použití:**

Konečný vrchní nátěr s vysokým leskem, vynikající stabilitou proti UV záření a s vynikající odolností proti povětrnostním podmínkám.

### **Výjimečné vlastnosti:**

Tento 1-komponentní polyuretan může být aplikován při vysoké relativní vlhkosti (až do 98% rel.) stejně jako na zavlhlé povrchy (stupeň vlhkosti nutno konzultovat se zástupcem firmy Steelpaint). Tato vlhkost nemá žádný negativní vliv, je využita při formování nátěrového filmu.

### **Odolnost:**

Extrémní odolnost jako transportní primer k drsným podnebním podmínkám a mořské vodě a dále k roztokům obsahujícím kyseliny, louhy a soli.

### **Příprava povrchu:**

PU-Cover UV je určen jako následný nátěr na povrchy ošetřené základním nátěrem (PU-Zinc, Pu-Oxid) či mezinátěrem PU-Mica HS, PU-Tiecoat). Z povrchu odstraňte zbytky prachu, olejů a jiných nečistot.

**Aplikace:** Štětec, váleček, vzduchové i bezvzduchové stříkání. Ředění není normálně nutné. Delší skladování může vést ke zvýšení viskozity. V tomto případě může být použito originální ředidlo PU-Thinner.  
Velikost trysky/tlak pro: Vysoký tlak: 1,5 - 1,8 mm/3-4 bary  
Airless: 0,3 - 0,4 mm/180-240 bar

**Aplikační podmínky:** Teplota povrchu -5 °C až + 50 °C, povrch musí být bez ledu, relativní vlhkost od 30 do 98%.

**Předcházející nátěry:** Může být aplikován přímo na polyuretanové, epoxidové nebo zinksilikátové primery nebo na mezivrstvy (PU-Mica HS, PU-Tiecoat)

### **Charakteristika produktu:**

Pojivo	polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí
Počet složek	1
Barva	dle stupnice RAL
Lesk	lesklý
Ředidlo a čistič	Steelpaint PU-Thinner
Objem sušiny	57% obj.(v závislosti na odstínu)
Teoretická vydatnost	60 μm DFT=9,5 m <sup>2</sup> /l=7,6 m <sup>2</sup> /kg
Doporučená DFT	40 – 60 μm
VOC:	427 g/l
Hustota	1,25 g/cm <sup>3</sup>
Doba schnutí	suchý proti prachu cca do 2 hodin, při tl. suché vrstvy 40 μm a 20 °C, suchý na dotyk cca do 12 hodin
Interval mezi nátěry	cca po 8 hodinách
Tepelná odolnost	až + 120 °C ve vytvrzeném stavu
Balení	3 l a 10 l obaly
Skladovatelnost	6 měsíců v originálních uzavřených obalech při teplotě +5 °C až +30 °C

Další specifické informace o nebezpečných přísadách, požadované ventilaci, možných následcích styku (kontaktu) s hmotou najdete v „Bezpečnostním údajovém listě“

*Údaje a doporučení uvedené v tomto údajovém listu vycházejí z výsledků získaných za řízených či speciálně definovaných okolností. Jejich vhodnost pro skutečné podmínky použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození, vyplývající z použití výše doporučeného.*